

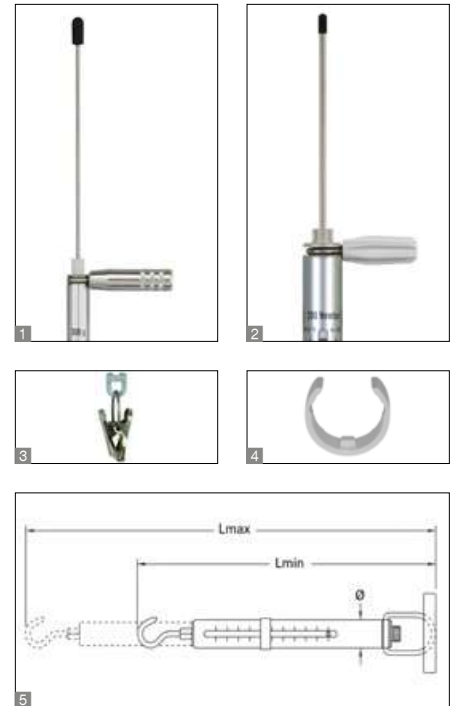
Federwaagen SAUTER 281/285



SAUTER 281



SAUTER 285



Präzise, mechanische Federwaage im robusten Aluminium-Gehäuse mit g/kg Ablesung

Merkmale

- Skalenrohr aus Aluminium: robust, langlebig, rostfrei
- Gramm-/Kilogramm-Skala: Messergebnisanzeige in Gramm/Kilogramm statt in N
- Doppelskala: Zum schnellen oder präzisen Erfassen des Messergebnisses
- Druckkraftmessung: mittels eines optionalen Drucksets möglich, siehe Zubehör
- Schleppzeiger und Handgriff serienmäßig bei allen Modellen der Serie 285
- Haltebügel: dank des drehbaren Haltebügels kann die Skala stets optimal in Blickrichtung ausgerichtet werden

- Hohe Präzision: Spielfreie Federlagerung mit integrierter Taraschraube für hochpräzise Justierung
- Ermüdungsfreie Edelstahl-Feder
- Clip-Öse mit freier Drehbarkeit der unteren Aufhängung um 360° bei Modellen mit [Max] ≤ 1 kg
- Hochwertige Verarbeitung: Abriebfeste, farbig eloxierte Präzisionskala mit hoher Auflösung für feinstes Ablesen des Messergebnisses

Technische Daten

- Messgenauigkeit: ± 0,3 % von [Max]
- Tarierbereich: 20 % von [Max]

Zubehör

- **1** Druckset, passend für Modelle mit Messbereich < 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-890
- **2** Druckset, passend für Modelle mit Messbereich ≥ 5 kg/50 N, SAUTER 285-890
- **3** Klammer, passend für Modelle mit Messbereich ≤ 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-151-002
- **4** Schleppzeiger für Federwaagen, passend für Modelle mit Messbereich < 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-051-001
- Schleppzeiger für Federwaagen, passend für Modelle mit Messbereich ≥ 5 kg/50 N, SAUTER 285-897

STANDARD

OPTION



Modell	Wägebereich [Max]	Teilung [d]	Lastaufnahme	5 Maße			Option Werkskalibrierschein
				Lmin	Lmax	Ø	
SAUTER	g	g		mm	mm	mm	KERN
281-101	10	0,1	Klammer	220	300	12	961-100
281-151	30	0,25	Klammer	220	300	12	961-100
281-201	60	0,5	Klammer	220	300	12	961-100
281-301	100	1	Klammer	220	300	12	961-100
281-401	300	2	Klammer	225	325	12	961-100
281-451	600	5	Klammer	225	325	12	961-100
281-601	1000	10	Klammer	225	325	12	961-100
281-752	2500	20	Haken	225	325	12	961-100
285-052	5000	50	Haken	370	510	32	961-100
285-102	10000	100	Haken	370	510	32	961-101
285-202	20000	200	Haken	370	510	32	961-101
285-352	35000	500	Haken	370	460	32	961-101
285-502	50000	500	Haken	370	460	32	961-101



Justierprogramm CAL:

Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig



Kalibrier-Block:

Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes



Peak-Hold-Funktion:

Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses



Scan-Modus:

Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display



Push und Pull:

Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen



Längenmessung:

Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs



Fokus-Funktion:

Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs



Interner Speicher:

Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher



Datenschnittstelle RS-232:

Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC



Profibus:

Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.



Profinet:

Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräteintegrationen möglich



Datenschnittstelle USB:

Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte



Datenschnittstelle Bluetooth*:

Zur Datenübertragung von Waage/ des Messinstruments zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Datenschnittstelle WLAN:

Zur Datenübertragung von Waage/ Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Datenschnittstelle Infrarot:

Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Steuer Ausgang

(Optokoppler, Digital I/O): Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.



Schnittstelle Analog:

Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung



Analogausgang:

zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)



Statistik:

Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.



PC Software:

Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC



Drucker:

An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden



Netzwerkschnittstelle:

Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk.



KERN Communication Protocol (KCP):

Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industrie-steuerungen und andere digitale Systeme integrieren.



GLP/ISO-Protokoll:

Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern



Maßeinheiten:

Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet



Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):

Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell



Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:

Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013



ZERO:

Rücksetzen der Anzeige auf 0



Batterie-Betrieb:

Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben



Akku-Betrieb:

Wiederaufladbares Set



Steckernetzteil:

230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar



Integriertes Netzteil:

Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage



Motorisierter Antrieb:

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor



Motorisierter Antrieb:

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)



Fast-Move:

Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden



Eichung:

Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme



DAkkS-Kalibrierung:

Die Dauer der DAkkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Werkskalibrierung:

Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Paketversand per Kurierdienst:

Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Palettenversand per Spedition:

Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.